



GERLACH

Kastenbeschicker



Gerlach Kastenbeschicker, Stahlplattenbänder zum Bunkern und Dosieren

Füllkasten: Trichterbleche und
Aussteifungen in HEA-Profil

Beschicker-
band: 1. gewölbte Bleche, $s = 6 \text{ mm}$
2. Stahlschuppenband,
 $e = 160 + 200 \text{ mm}$
an Kette seitlich angebracht
3. Fördergurt, robust,
mit Unterstützungsrollen
als „Tisch“

Schmierung: Vollautomatische Tropföler
für Ketten

Grundrahmen: HEA - Profilstahl

Antrieb: SEW - Kegelradgetriebemotor
mit FU regelbar, Antriebswelle
 $\varnothing$ bis 240 mm

Abstreifer: schwere Abstreiferplatte
in Schleißstahl

Haspel: Stahlwellen mit schrauben-
förmig angebauten Haspelarmen
und Antrieb



Abmessungen:

Achsabstand: bis 25,0 m
Plattenbreite: bis 2,25 m
Füllgewicht: bis 200 to
Einzelgew.: bis 50,0 to

KB – Zubehör:

- Vorschneider
- Aufsatztrichter
- Kunststoffauskleidung
- Stahlunterkonstruktion
- Wägezellen



Plattenband Sperrmüll



BJ 2008 – Füllung 200 to, 150.000 Nm



**Gerlach
Technology**
GmbH & Co. KG
Beethovenstraße 3
56422 Wirges

T.: +49-(0)2602/70001
F.: +49-(0)2602/70003
M.: +49-(0)171/3056201
info@gerlach-
technology.de

- Industrie-u. Gewerbebau
- Maschinen-u. Anlagenbau
- Technische Dienste
- Engineering



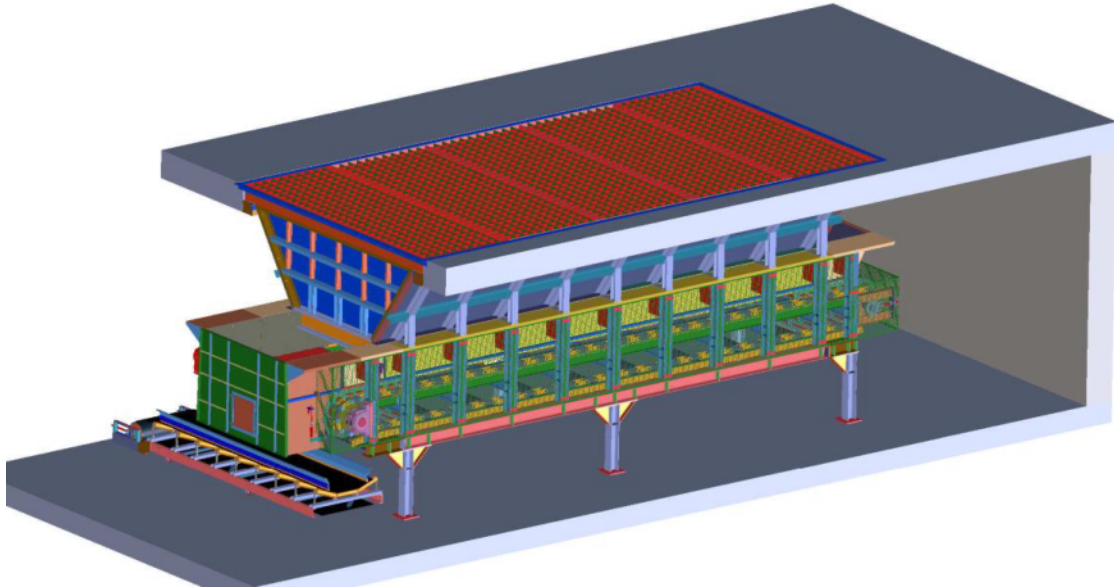
Kastenbeschicker



Großraumkastenbeschicker, 200 to



Austragskastenbeschicker unter Betontrichter, 2016



Kastenbeschicker mit LKW Aufgabe, Elfenbeinküste



Kastenbeschicker für Tonaufbereitung, Shanghai